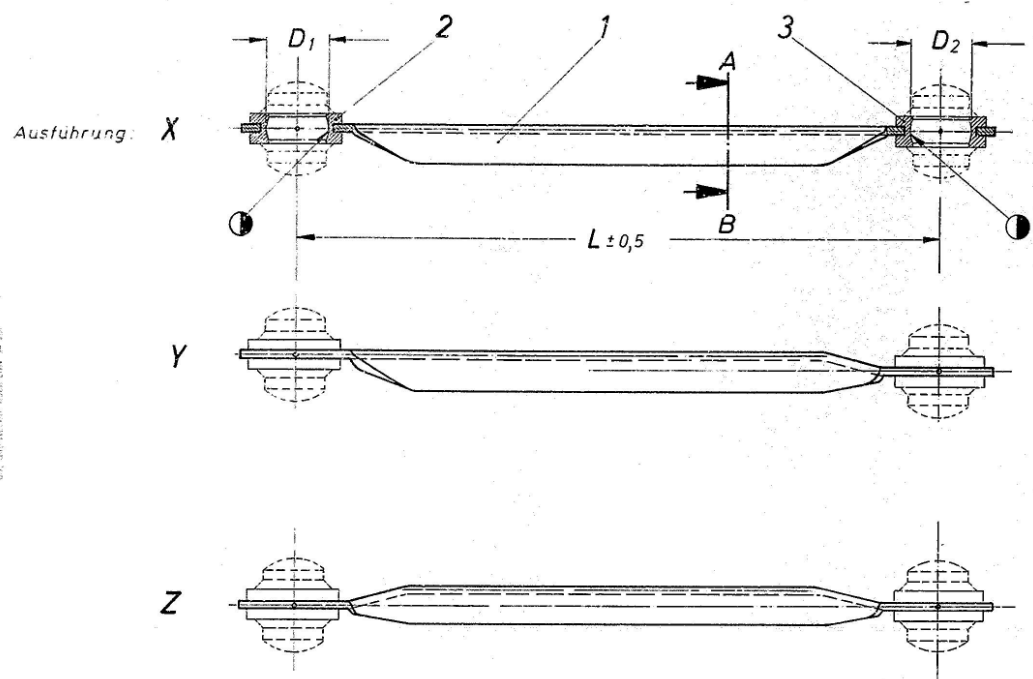
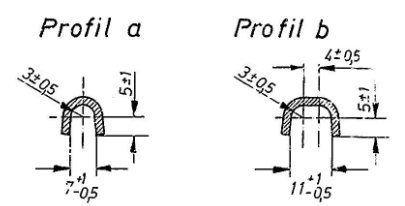
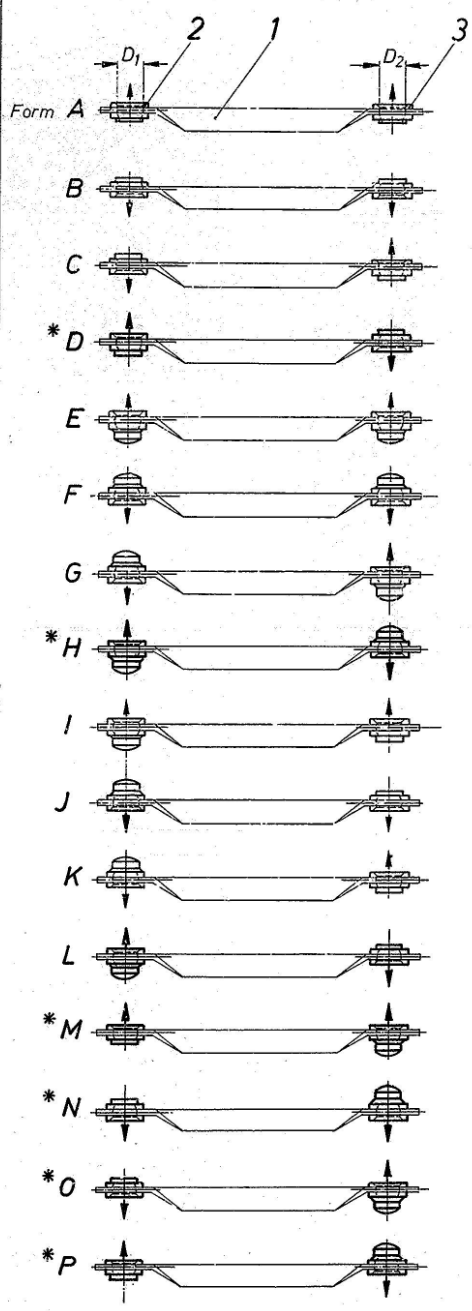


1. Auftragsausführung mindestens 50 Muster an Fa. SWF-TB zur Genehmigung einsenden.



* Form D, H, M, N, Q, P gilt nicht für Ausführung X und Z



Schnitt A-B

Fett:
5) 099.496

Oberfläche:
10) (sendzimirverzinkt)

Gilt gleichzeitig als Stückliste

Bei Vermerk „siehe Einzelzeichnung“ ist diese allein maßgebend.

Sach-Nr	Ersatz für	Ausführung	Form	Profil	L ± 0,5	Pos. 1 s. SWF 31.223 D	Pos. 2 s. SWF 28.402 D1 28.403 28.404	Pos. 3 s. SWF 28.402 D2 28.403 28.404	Fett	Oberfläche	siehe Einzelzeichn.	Eingeführt mit	D-Teil	Kd.-Nr.
102.728					350						X			
102.729					349,5						X			
102.923					209						X			
102.924					359						X			
102.926					359						X			
102.927					209						X			
102.979					565						X			
102.980					391,7						X			
102.570					426,5						X			
102.571					518						X			
103.337					320						X			
103.338					381						X			
103.378	SK1-1519/3-5	Z	A	b	376	194.628	16	908.720	12	908.730	5 10	1/2/73	*	
103.379	SK1-1519/3-6	Z	A	b	385	194.627	16	908.720	16	908.720	5 10	1/2/73		
103.430	1E 3835/5-7	Z	A	b	578	194.528	16	908.720	16	908.720	5 10	1/13/73		
103.431	1E 3835/5-8	Z	C	b	578	194.528	16	908.720	16	908.720	5 10	1/13/73		
103.432					252						X			

4	s. Tabelle	T		Fett (nach Bedarf)	13.201
3	s. Tabelle	T	1	Kugelschale (eingespritzt)	
2	s. Tabelle	T	1	Kugelschale (eingespritzt)	
1	s. Tabelle	T		Stange	
Pos.	Sach-Nr.	Formel	Stück	Benennung u. Bemerkung	SWF
Kanten (siehe SWF 04.122 u. SWF 04.123)				nicht engratiert	engratiert
Nennmaß (kurzer Schenkel)				10	> 10 - 50
nicht tolerierte Maße zul. Abweichung					> 50 - 100
DIN 3141	Oberflächenzeichen			▽	▽▽
Reihe 3	zul. max. Rauhtiefe in µm			63	16
Paßmaße					4
Abmaße					1
nicht tolerierte Maße zul. Abweichung				6	> 6 30
					> 30 100
					> 100 300
					> 300 1000
Kundenzeichnungs-Nr.					
Oberfläche			Haltzeug		
s. Tabelle			Werkstoff		
1975	Tag	Name	Maßstab		
Bearb.	7.5.	Hande			
Gepr.		Hande			
Norm.	28.5.	Hande			
Gas.					
SWF				GELENKSTANGE	
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.				SWF 31.222	
Zeichnungs-Nr.				Formel	
				D	
Blatt-Nr.: 2				Forts. Bl. 3	
SWF-SPEZIALFABRIK FÜR AUTOZUBEHÖR				Ers. für SWF 31.222 DBI.242.5.72	

Mikroverfilm

D*